



Alcaldía de Medellín

**Cuenta con vos**

**ESU**

Empresa para la Seguridad Urbana

## ADENDA 1

### SOLICITUD PRIVADA DE OFERTAS 2019-64

Mediante la presente adenda correspondiente a la solicitud privada de oferta 2019-64, cuyo objeto es la **“Compraventa de dotación para el Municipio de Medellín”**, se indica que el informe de evaluación será publicado el martes 10 (diez) de septiembre de 2019.

Medellín, Septiembre 6 de 2019.



Calle 16 No. 41-210 Oficina 106  
Edificio La Compañía PBX: (57)-(4)4443448  
Medellín - Colombia

[www.esu.com.co](http://www.esu.com.co)