



Alcaldía de Medellín

Cuenta con vos

ESU

Empresa para la Seguridad Urbana

ADENDA 1

SOLICITUD PRIVADA DE OFERTAS 2019-64

Mediante la presente adenda correspondiente a la solicitud privada de oferta 2019-64, cuyo objeto es la “**Compraventa de dotación para el Municipio de Medellín**”, se indica que el informe de evaluación será publicado el martes 10 (diez) de septiembre de 2019.

Medellín, Septiembre 6 de 2019.



Calle 16 No. 41-210 Oficina 106
Edificio La Compañía PBX: (57)-(4)4443448
Medellín - Colombia

www.esu.com.co